

Technologický postup s kusovníkem RAM

RAMET a.s., Letecká 1110, 68604 Kunovice
www.ramet.as

Pracovní datum 21.05.2018

21.05.2018 15:01:17

Výrobek

Kód výrobku DP-11-03-14/15_PRACOVNI Název výrobku VYÚSTĚNÍ SVAŘENÉ
Technologická dávka MJ ks

Materiálová norma

Pozice	Druh	Kód produktu	Normativní	MJ normativní	Norma jakosti	Rozměr zboží 1	Rozměr zboží 2	Rozměr zboží 3
1	Vyráběná	DP-08-04-11/15_PRACOVNI MEZIKUS 2	1,00	ks				
2	Vyráběná	DP-09-04-11/15_PRACOVNI VYÚSTĚNÍ 2	1,00	ks				
3	Vyráběná	DP-10-04-11/15_PRACOVNI VYÚSTĚNÍ 3	1,00	ks				

Technologický postup

Pořadí	Druh operace	Název operace	Organizační jednotka	Identifikátor technologie	Čas MJ	Čas kusový	MJ	Tarifní třída	Cena koo perace
50	Operace	Plánovací oddělení - K28	2031	---2031	min	min	00000		0,00
<u>Popis operace</u> Vydát pozice pro sestavu dle kusovníku. Samokontrola									
100	Operace	Svář.arg. 400 GW INVERTIG	2030	12733C--	20,00 min	5,00 min	12733C		0,00
<u>Popis operace</u> Sestavit poz. 1, 2 a poz. 3 dle výkresu, dodržet míry, zúhlovat, stehovat. Přerovnat a svařit dle výkresu. Svařit dle ČSN EN ISO 4063 (05 0011), způsob svařování 141. svařovací drát OK TIGROD 12.60.									
150	Operace	Zámečnick	2030	09421A--	5,00 min	2,00 min	09421A		0,00
<u>Popis operace</u> Začistit po sváření, popřípadě přerovnat									
200	Operace	Kontrola konečná	2030	09865A--	min	min	09865		0,00
<u>Popis operace</u>									